



ZF AFTERMARKET IBÉRICA S.L.U.

Friction Materials Group
Planta de ZF en Corella NAVARRA

FREBRERO 2020



VIII EDICIÓN DE LOS PREMIOS ESCOLÁSTICO ZALDÍVAR



1. INDICE

1. INTRODUCCIÓN

1. Presentación
2. Objetivo

2. ORGANIZACIÓN DE LA PREVENCIÓN

1. Comité de Seguridad y Salud
2. Servicio de Prevención Ajeno en la empresa
3. Evaluación periódica de Riesgos (ruido, contaminantes)

3. ACCIONES PREVENTIVAS IMPLEMENTADAS

1. Formación e información bidireccional sobre los riesgos (Talleres Kaizen, BBS, buzones de sugerencias)
2. Plan de Emergencia: simulacro anual
3. Formación en Primeros Auxilios y uso del Desfibrilador y del aparato contra atragantamiento
4. Hojas de investigación de accidentes e incidentes

4. EVOLUCIÓN DE LA SINIESTRALIDAD

5. ACTIVIDADES PLUS EN PREVENCIÓN

1. Reducción de movimientos repetidos: rotaciones de puestos
2. Reducción del manejo manual de cargas
3. Reducción de posturas forzadas: medios mecánicos

6. CONCLUSIONES



INTRODUCCIÓN

1. PRESENTACIÓN

La empresa **ZF AFTERMARKET IBÉRICA**, perteneciente a la multinacional ZF, se dedica a la fabricación y distribución de **pastillas de freno** para vehículos, en sus plantas ubicadas en Alfaro, Arganda del Rey, Corella, Egüés, Mutilva y Ólvega.



Exposición de material de fricción



INTRODUCCIÓN

2. OBJETIVO

Participar en la convocatoria a los Premios “Escolástico Zaldívar”, en la Categoría “**Plus Prevención**”, que la mutua Fraternidad-Muprespa está llevando a cabo desde 2013.

Los galardones son un **reconocimiento** al compromiso que sus empresas asociadas tienen con la Prevención, la Seguridad y la Salud en el Trabajo.

ORGANIZACIÓN DE LA PREVENCIÓN

1. COMITÉ DE SEGURIDAD Y SALUD

La Empresa tiene personal designado y Representantes de los trabajadores y trabajadoras, para formar parte del Comité de Seguridad y Salud. En la reuniones trimestrales que se desarrollan entre empresa, sindicatos y servicio de prevención, se tratan temas relacionados con la Seguridad y la Salud:

- Condiciones de trabajo
- Deficiencias
- Accidentes y medidas correctoras
- Mejoras a implantar
- Evaluaciones de riesgos

ORGANIZACIÓN DE LA PREVENCIÓN

2. SERVICIO DE PREVENCIÓN AJENO

Desde 2004 la empresa **ZF AFTERMARKET IBÉRICA** mantiene en sus instalaciones un Servicio de Prevención Ajeno (SPA) compuesto por un médico especialista en Medicina del Trabajo y una técnica Superior en Prevención de Riesgos Laborales. Desarrollan su trabajo en el ámbito de las competencias marcadas en el Reglamento de los Servicios de Prevención, y las directrices internas de la empresa.

ORGANIZACIÓN DE LA PREVENCIÓN

3. EVALUACIÓN PERIÓDICA DE RIESGOS

Se realizan las oportunas mediciones higiénicas (por ejemplo el Ruido y los contaminantes químicos).

Se analizan las condiciones de trabajo (puestos, máquinas) para identificar nuevos riesgos.

Se investigan los Accidentes e Incidentes.

Se consideran 3 niveles de prevención:

- 1. Primaria:* Diseño de equipos y máquinas. Protecciones.
- 2. Secundaria:* Medios mecánicos (polipasto, master-mover, desapilador, detectores) EPIs. Rotaciones de puestos.
- 3. Terciaria:* Reubicaciones al personal sensible.

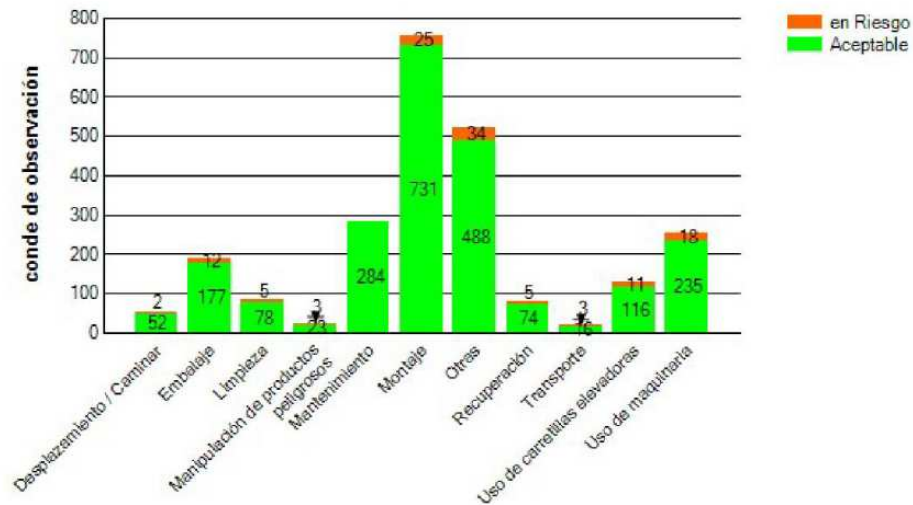
ACCIONES PREVENTIVAS IMPLEMENTADAS

1. FORMACIÓN E INFORMACIÓN BIDIRECCIONAL SOBRE RIESGOS

CUESTIONARIO BBS

Lista de Comportamientos Clave (LCC)			
Comportamiento	Código	Descripción	Grado de Riesgo
1.1	Atención en el Camino		
1.2	Atención en el Trabajo		
1.3	Superficie de Trabajo Estable		
1.4	Entorno de Trabajo Seguro		
1.5	Orden y Limpieza		
1.6	Uso de la Línea de Seguridad		
1.7	Uso de Señales		
1.8	Uso de Señales de Advertencia		
1.9	Uso de Señales de Prohibición		
1.10	Protección al Comentar (sin espacio)		
1.11	Protección al Comentar (con espacio)		
2.1	Uso Correcto de Herramientas		
2.2	Uso Correcto de Equipos		
2.3	Uso de la Ventilación		
2.4	Uso de la Ventilación		
2.5	Uso de la Ventilación		
2.6	Uso de la Ventilación		
2.7	Uso de la Ventilación		
2.8	Uso de la Ventilación		
2.9	Uso de la Ventilación		
2.10	Uso de la Ventilación		
2.11	Uso de la Ventilación		
2.12	Uso de la Ventilación		
2.13	Uso de la Ventilación		
2.14	Uso de la Ventilación		
2.15	Uso de la Ventilación		
2.16	Uso de la Ventilación		
2.17	Uso de la Ventilación		
2.18	Uso de la Ventilación		
2.19	Uso de la Ventilación		
2.20	Uso de la Ventilación		
2.21	Uso de la Ventilación		
2.22	Uso de la Ventilación		
2.23	Uso de la Ventilación		
2.24	Uso de la Ventilación		
2.25	Uso de la Ventilación		
2.26	Uso de la Ventilación		
2.27	Uso de la Ventilación		
2.28	Uso de la Ventilación		
2.29	Uso de la Ventilación		
2.30	Uso de la Ventilación		
2.31	Uso de la Ventilación		
2.32	Uso de la Ventilación		
2.33	Uso de la Ventilación		
2.34	Uso de la Ventilación		
2.35	Uso de la Ventilación		
2.36	Uso de la Ventilación		
2.37	Uso de la Ventilación		
2.38	Uso de la Ventilación		
2.39	Uso de la Ventilación		
2.40	Uso de la Ventilación		
2.41	Uso de la Ventilación		
2.42	Uso de la Ventilación		
2.43	Uso de la Ventilación		
2.44	Uso de la Ventilación		
2.45	Uso de la Ventilación		
2.46	Uso de la Ventilación		
2.47	Uso de la Ventilación		
2.48	Uso de la Ventilación		
2.49	Uso de la Ventilación		
2.50	Uso de la Ventilación		
2.51	Uso de la Ventilación		
2.52	Uso de la Ventilación		
2.53	Uso de la Ventilación		
2.54	Uso de la Ventilación		
2.55	Uso de la Ventilación		
2.56	Uso de la Ventilación		
2.57	Uso de la Ventilación		
2.58	Uso de la Ventilación		
2.59	Uso de la Ventilación		
2.60	Uso de la Ventilación		
2.61	Uso de la Ventilación		
2.62	Uso de la Ventilación		
2.63	Uso de la Ventilación		
2.64	Uso de la Ventilación		
2.65	Uso de la Ventilación		
2.66	Uso de la Ventilación		
2.67	Uso de la Ventilación		
2.68	Uso de la Ventilación		
2.69	Uso de la Ventilación		
2.70	Uso de la Ventilación		
2.71	Uso de la Ventilación		
2.72	Uso de la Ventilación		
2.73	Uso de la Ventilación		
2.74	Uso de la Ventilación		
2.75	Uso de la Ventilación		
2.76	Uso de la Ventilación		
2.77	Uso de la Ventilación		
2.78	Uso de la Ventilación		
2.79	Uso de la Ventilación		
2.80	Uso de la Ventilación		
2.81	Uso de la Ventilación		
2.82	Uso de la Ventilación		
2.83	Uso de la Ventilación		
2.84	Uso de la Ventilación		
2.85	Uso de la Ventilación		
2.86	Uso de la Ventilación		
2.87	Uso de la Ventilación		
2.88	Uso de la Ventilación		
2.89	Uso de la Ventilación		
2.90	Uso de la Ventilación		
2.91	Uso de la Ventilación		
2.92	Uso de la Ventilación		
2.93	Uso de la Ventilación		
2.94	Uso de la Ventilación		
2.95	Uso de la Ventilación		
2.96	Uso de la Ventilación		
2.97	Uso de la Ventilación		
2.98	Uso de la Ventilación		
2.99	Uso de la Ventilación		
2.100	Uso de la Ventilación		

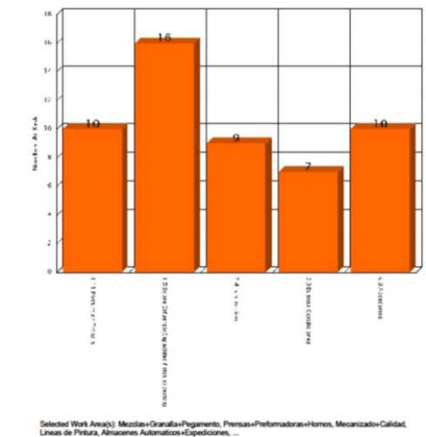
Comportamientos Aceptables vs De riesgo por Actividad todo Área de trabajo
01-Nov-2019 - 31-Jan-2020



Planta seleccionado (s): Corella



Los Principales 5 comportamientos en Riesgo
01 Nov 2019 - 31 Jan 2020
Corella
All Work Areas



Selected Work Areas: Mecánica-Oranalla-Pegamento, Pinturas-Perforadoras-Hornos, Mecanizado-Calidad, Líneas de Pintura, Almacenes Automáticos-Españoles, ...



ACCIONES PREVENTIVAS IMPLEMENTADAS

1. FORMACIÓN E INFORMACIÓN BIDIRECCIONAL SOBRE RIESGOS

29 TALLERES KAIZEN

EHS EXCELLENCE	EHS03-F-10	March 2018	Revision A	
<input checked="" type="checkbox"/> COR Kaizen Workshop <input checked="" type="checkbox"/> ENERGY Kaizen Workshop <input checked="" type="checkbox"/> SAFETY Kaizen Workshop	Instalación: Mezclas Berbrakas (Coruña) Fecha: 15-10-19	Proceso Evaluado:		
Problemas: 1. Falta de limpieza en el área de trabajo. 2. Falta de orden en el almacén. 3. Falta de señalización de riesgos. 4. Falta de mantenimiento de equipos. 5. Falta de formación de los operarios. 6. Falta de comunicación entre departamentos. 7. Falta de documentación de procesos. 8. Falta de control de calidad. 9. Falta de gestión de residuos. 10. Falta de seguridad en el transporte.	Acciones a implementar: 1. Realizar limpieza diaria. 2. Organizar el almacén. 3. Colocar señalización de riesgos. 4. Mantener los equipos. 5. Realizar formación. 6. Mejorar la comunicación. 7. Documentar procesos. 8. Implementar control de calidad. 9. Gestionar residuos. 10. Mejorar la seguridad.	Resultados: 1. SOLUCIONADO 2. SOLUCIONADO 3. SOLUCIONADO 4. SOLUCIONADO 5. SOLUCIONADO 6. SOLUCIONADO 7. SOLUCIONADO 8. SOLUCIONADO 9. SOLUCIONADO 10. SOLUCIONADO		
Numero de ACCIONES identificadas durante el evento Kaizen: Fotos "antes" del evento KAIZEN:				
Numero de ACCIONES que se abordaron después del Evento Kaizen: ACCIONES: <input checked="" type="checkbox"/> Colocar tapas en el cuadro de interruptor y limpiar el interruptor y lo que ha circundado para evitar el succionado. <input checked="" type="checkbox"/> Mantener mangos de carretes. <input checked="" type="checkbox"/> Limpiar y ordenar armario. <input checked="" type="checkbox"/> Liberar un transportín en un sitio que no moleste y recoger la moqueta prima derramada. <input checked="" type="checkbox"/> Recoger el granel derramado y si es posible realizar una paleta para que quede sujeto de la zona de trabajo (junto a los otros palets de granel). <input checked="" type="checkbox"/> Reponer o modificar las mangueras para evitar fugas. <input checked="" type="checkbox"/> Ajustar la altura de los palets para que los trabajadores lleguen sin problemas a coger los sacos o colocar ellos. <input checked="" type="checkbox"/> Poner el suelo para que no haya derrames ni labores levantadas.				



EHS EXCELLENCE	EHS03-F-10	March 2018	Revision A	
<input checked="" type="checkbox"/> COR Kaizen Workshop <input checked="" type="checkbox"/> ENERGY Kaizen Workshop <input checked="" type="checkbox"/> SAFETY Kaizen Workshop	Instalación: Mezclas Berbrakas (Coruña) Fecha: 15-10-19	Proceso Evaluado:		
Problemas: 1. Falta de limpieza en el área de trabajo. 2. Falta de orden en el almacén. 3. Falta de señalización de riesgos. 4. Falta de mantenimiento de equipos. 5. Falta de formación de los operarios. 6. Falta de comunicación entre departamentos. 7. Falta de documentación de procesos. 8. Falta de control de calidad. 9. Falta de gestión de residuos. 10. Falta de seguridad en el transporte.	Acciones a implementar: 1. Realizar limpieza diaria. 2. Organizar el almacén. 3. Colocar señalización de riesgos. 4. Mantener los equipos. 5. Realizar formación. 6. Mejorar la comunicación. 7. Documentar procesos. 8. Implementar control de calidad. 9. Gestionar residuos. 10. Mejorar la seguridad.	Resultados: 1. PENDIENTE 2. SOLUCIONADO 3. SOLUCIONADO 4. SOLUCIONADO 5. SOLUCIONADO 6. PENDIENTE 7. PENDIENTE 8. PENDIENTE 9. PENDIENTE 10. PENDIENTE		
Numero de ACCIONES identificadas durante el evento Kaizen: Fotos "antes" del evento KAIZEN:				
Numero de ACCIONES que se abordaron después del Evento Kaizen: ACCIONES: <input checked="" type="checkbox"/> Colocar tapas en el cuadro de interruptor y limpiar el interruptor y lo que ha circundado para evitar el succionado. <input checked="" type="checkbox"/> Mantener mangos de carretes. <input checked="" type="checkbox"/> Limpiar y ordenar armario. <input checked="" type="checkbox"/> Liberar un transportín en un sitio que no moleste y recoger la moqueta prima derramada. <input checked="" type="checkbox"/> Recoger el granel derramado y si es posible realizar una paleta para que quede sujeto de la zona de trabajo (junto a los otros palets de granel). <input checked="" type="checkbox"/> Reponer o modificar las mangueras para evitar fugas. <input checked="" type="checkbox"/> Ajustar la altura de los palets para que los trabajadores lleguen sin problemas a coger los sacos o colocar ellos. <input checked="" type="checkbox"/> Poner el suelo para que no haya derrames ni labores levantadas.				

ACCIONES PREVENTIVAS IMPLEMENTADAS

1. FORMACIÓN E INFORMACIÓN BIDIRECCIONAL SOBRE RIESGOS

BUZÓN DE SUGERENCIAS

Los trabajadores pueden aportar sus sugerencias, de manera voluntaria y anónima. Si son eficaces reciben gratificaciones.



ACCIONES PREVENTIVAS IMPLEMENTADAS

2. PLAN DE EMERGENCIA

SIMULACRO ANUAL



Simulacro de evacuación en todos los turnos

ACCIONES PREVENTIVAS IMPLEMENTADAS

3. FORMACIÓN EN PRIMEROS AUXILIOS

DESFIBRILADOR SEMIAUTOMÁTICO



DISPOSITIVO ANTIATRAGANTAMIENTO



ACCIONES PREVENTIVAS IMPLEMENTADAS

4. HOJAS DE INVESTIGACIÓN DE ACCIDENTES E INCIDENTES

La recogida de datos del accidente o incidente se realiza lo antes posible por los responsables de cada turno de trabajo, esto facilita:

- **Fiabilidad y especificidad**
- **Detección del riesgo**
- **Rapidez de actuación**

FMG		INVESTIGACION DE ACCIDENTES E INCIDENTES		Fecha: 04/07/2018
				Edición: 0
				Revisión: 5
FECHA	HORA	LUGAR	TRABAJADOR	DESCRIPCION DEL INCIDENTE
				¿Qué ha pasado?
		PUESTO		
				¿Como ha pasado?
		MÁQUINA		
DANOS MATERIALES		USO DE EPI's		MEDIDA PREVENTIVA
DANOS PERSONALES		TESTIGOS		
ACTUACION DEL RESPONSABLE			FIRMA TRABAJADOR	RESPONSABLE INVESTIGACION

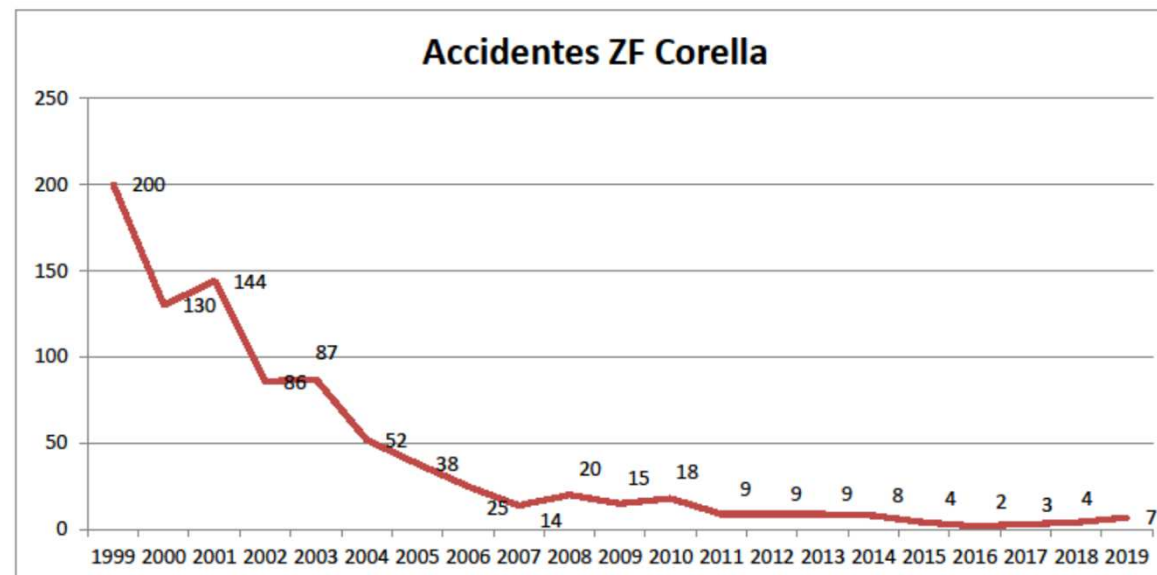
EVOLUCIÓN DE LA SINIESTRALIDAD

De 1999 a 2003 descendió un 56,5%

De 2004 a 2019 descendió un 92%

¿Qué cambió?

1. Concienciación de la empresa en la importancia de la **PREVENCIÓN**
2. La presencia del SPA en la planta (2004)
3. Se implantó un Plan de Rotaciones (2009)
4. Mejora Continua: inversiones para la mecanización del trabajo.



ACTIVIDADES PLUS EN PREVENCIÓN

1. REDUCCIÓN DE MOVIMIENTOS REPETIDOS

IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE ROTACIONES FLEXIBLE

Dentro del marco de la Mejora Continua de la empresa, y sabiendo que las tareas que se realizan son mayormente manuales, un Plan de Rotaciones es un modelo necesario que busca alternar las tareas más penosas con las más livianas, para reducir los movimientos repetidos o la monotonía de los puestos, pero también para ampliar las habilidades de sus trabajadores y trabajadoras, con el objetivo de aunar la Seguridad y la Salud de la plantilla con la Calidad del producto y con la Producción.

Es un modelo Flexible porque facilita las modificaciones o la creación de nuevos modelos de rotaciones en base a las sugerencias del personal, los mandos y la Dirección de la Empresa.



ACTIVIDADES PLUS EN PREVENCIÓN

2. REDUCCIÓN DEL MANEJO MANUAL DE CARGAS

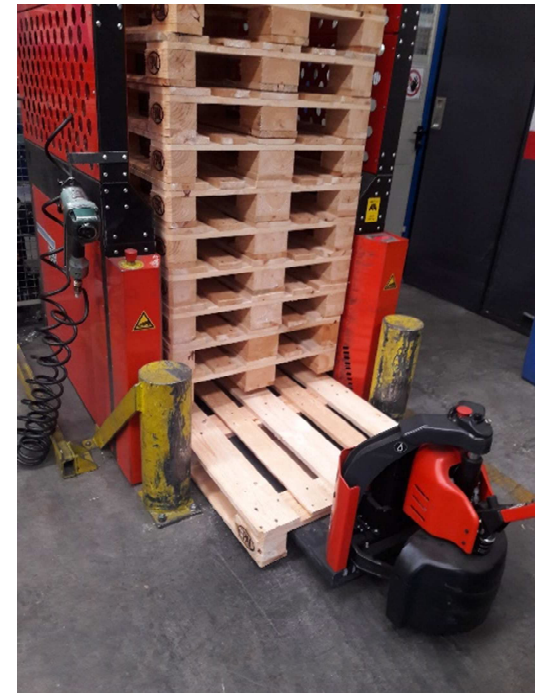
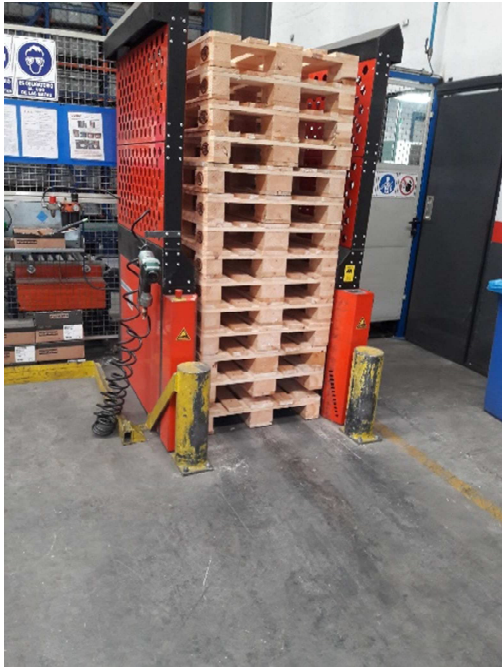
2.1. MASTER MOVER o ARRASTRADOR ELÉCTRICO



ACTIVIDADES PLUS EN PREVENCIÓN

2. REDUCCIÓN DEL MANEJO MANUAL DE CARGAS

2.2. DESAPILADOR DE PALETS



ACTIVIDADES PLUS EN PREVENCIÓN

3. REDUCCIÓN DE POSTURAS FORZADAS

3.1 MESA ELEVADORA



3.2 TRANSPALET ELEVADOR



ACTIVIDADES PLUS EN PREVENCIÓN

3. REDUCCIÓN DE POSTURAS FORZADAS

3.3 ELEVADOR DE CARROS DE PARRILLAS



3.4 AGVs



AUTOMATED GUIDED VEHICLE

CONCLUSIONES

LA MEJORA CONTINUA FORMA PARTE DE LA POLITICA DE LA EMPRESA ZF AFTERMARKET IBÉRICA. REFLEJA EL COMPROMISO POR INTEGRAR LA SEGURIDAD, LA SALUD Y LA CALIDAD. UNOS DE SUS OBJETIVOS ES "0 ACCIDENTES".

