

ALMACÉN DE BALAS:

Principales riesgos:

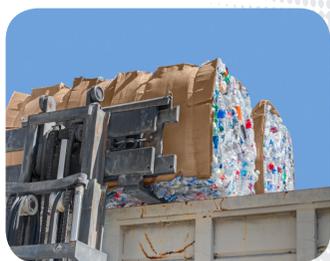
- **Actos inseguros** en el manejo de la carretilla elevadora.
- **Atropellos o golpes** con vehículos.
- **Caída de objetos desprendidos** por incorrecto almacenamiento de balas, al ser golpeadas o ser inestables

Medidas preventivas:

- **No apilar** las balas de materiales formando estructuras inestables ni que superen alturas superiores a 3 balas.
- **Señalizar** el riesgo de atropello en el almacén. Utilizar ropa de alta visibilidad.
- **Habilitar** zonas de paso para peatones, claramente delimitadas y señalizadas.

MANTENIMIENTO DE LAS INSTALACIONES

- Establecer un **plan de mantenimiento** de la maquinaria e instalaciones. Sólo será realizado por personas que hayan sido formadas y autorizadas.
- Cumplir con los **protocolos de trabajo** que incluya el mantenimiento seguro de la maquinaria y los equipos de trabajo (parada, desconexión, bloqueo, energía cero) previamente al inicio de cualquier trabajo.



SI SU EMPRESA ESTÁ INTERESADA:

El Departamento de Prevención y Desarrollo de la Cultura de la Salud de Fraternidad-Muprespa, pone a su disposición en el portal PREVIENE:

- Documentación, trípticos, cartelería, etc.
- Jornadas de divulgación.
- Apoyo técnico.

Puede ponerse en contacto con nosotros a través de nuestros Técnicos de Prevención o a través de nuestro portal Web Corporativo.

Consulte nuestros certificados en:
www.fraternidad.com/certificados

Ref. CEP-0454



FraternidadMuprespa @MutuaFM

www.fraternidad.com/previene



Fraternidad
Muprespa

POR SU SEGURIDAD Y SALUD

PREVENCIÓN EN EL
SECTOR RECICLAJE



SECRETARÍA DE ESTADO
DE LA SEGURIDAD SOCIAL
DIRECCIÓN GENERAL DE
ORDENACIÓN DE LA
SEGURIDAD SOCIAL

Plan General de Actividades Preventivas de la Seguridad Social 2018

EL SECTOR DEL RECICLAJE DE RESIDUOS: RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS

INTRODUCCIÓN

Los residuos se separan en las plantas de clasificación. Una vez clasificados en la misma planta se transforman en materia prima mediante un proceso químico o mecánico.



Las **principales etapas** son: recepción y descarga de los residuos, alimentación de las cintas transportadoras, selección manual, separación magnética, compactación, almacenamiento de los residuos prensados en forma de balas y carga de camiones para su transporte al tratador final del residuo. También se realizan operaciones generales de mantenimiento y limpieza de los equipos o instalaciones.

DESCARGA, SELECCIÓN MANUAL Y PRENSADO

Principales riesgos:

- **Caídas** desde los vehículos, en los fosos o en las cintas de transporte.
- **Golpes/cortes** por objetos al manipular residuos, objetos cortantes o punzantes.
- **Caída de residuos** desprendidos en las aperturas de las compuertas de los camiones.
- **Proyección** de fragmentos de residuos.



- **Atrapamientos** en cintas transportadoras, equipo abre Bolsas, prensas de latas, por caída de cajas o contenedores, etc.
- **Sobreesfuerzos** al manipular residuos pesados o voluminosos, adopción de posturas forzadas.
- **Contactos eléctricos** (cuadros eléctricos).
- Contactos con **sustancias caústicas o corrosivas**, procedentes de los residuos.



Medidas preventivas:

- Durante la descarga el conductor **permanecerá siempre** en la cabina del vehículo. No aproximarse a los camiones durante la descarga.
- La selección a pie de cinta se realizará **desde el borde** de las acumulaciones de residuos. No **saltar nunca** por encima de los fosos ni circular bajo las cintas transportadoras.
- **Dejar pasar** los residuos cortantes o punzantes, **avisando** al resto de compañeros de selección.
- Cabinas de selección dotadas con **sistema de ventilación**, manteniéndolas siempre cerradas.

PLANTA DE TRATAMIENTO

Principales riesgos:

- **Caída de objetos** (residuos) al circular bajo las cintas transportadoras.
- **Choques contra objetos** en esquinas o salientes de máquinas e instalaciones.
- **Pisadas** sobre **objetos punzantes** o cortantes.

- **Atropellos** o golpes con vehículos, debido a la circulación de camiones y carretillas elevadoras.
- **Exposición a ruidos y vibraciones** de maquinaria y circulación de vehículos.
- **Exposición a agentes biológicos**, en la manipulación de los residuos de la planta.

Medidas preventivas:

- Circular por las **vías de paso habilitadas**.
- Uso obligatorio de **casco de seguridad** en la planta.
- Utilizar **ropa de trabajo** que cubra completamente las extremidades, **guantes, mascarillas, gafas de seguridad y tapones auditivos**.



- **Señalizar y balizar** las zonas con riesgo de caída de objetos desprendidos.
- **Proteger** y señalar todos los salientes y esquinas de maquinaria y equipos de trabajo.
- **No acercarse** a los vehículos en circulación y en operaciones de carga/descarga.
- **Todos** los elementos móviles de las instalaciones estarán protegidos impidiendo el contacto directo. Los desatascos se realizarán con las **máquinas paradas**.
- **No comer, beber o fumar** en las zonas de trabajo. **Evitar tocarse** los ojos, nariz o boca.
- Guardar en **taquillas separadas** la ropa de trabajo y la ropa personal.