

UN TALLER ORDENADO, ES UN TALLER SEGURO

ANTES

PELIGROS EN LA LÍNEA DE MONTAJE

Cables cruzados, piezas fuera de lugar y herramientas sueltas provocan tropiezos y golpes.



IMPACTO EN LA PRODUCTIVIDAD Y SALUD

Los derrames de aceite y restos de embalaje, causan caídas.

DESPUÉS

1. CLASIFICAR

Elimina lo innecesario.

2. ORDENAR

Asigna un sitio único para cada herramienta.



3. LIMPIAR

La limpieza permite detectar anomalías tempranas como fugas o averías mecánicas.

4. ESTANDARIZAR

Elaborar normas, cuestionarios, definir zonas de trabajo por colores, áreas de peligro etc.

5. MANTENER

Evaluar el estado de orden y limpieza periódicamente.

