

ACTO DE ENTREGA DEL VI PREMIO “ARAGÓN COMPROMETIDO CON LA PREVENCIÓN”

Miércoles, 21 de diciembre a las 11:00 h en la
Sala de la Corona del Edificio Pignatelli (Paseo María Agustín, 36 de
Zaragoza)

PROGRAMA

1. **Presentación a cargo de D^a. M^a Soledad de la Puente Sánchez**
Directora General de Trabajo del Gobierno de Aragón
2. **Ponencia: “ EMPRESA SALUDABLE, primer paso para un ENVEJECIMIENTO ACTIVO”**

D^a Natalia Fernández Laviada
Subdirectora General de Prevención, Calidad y Comunicación de la Mutua Fraternidad Muprespa
3. **Entrega del VI Premio “Aragón Comprometido con la Prevención”,** en las cuatro modalidades siguientes:
 - Mejor trayectoria o actuación en prevención de riesgos laborales para empresas de **más de 50** trabajadores.
 - Mejor trayectoria o actuación en prevención de riesgos laborales para empresas de **menos de 50** trabajadores.
 - Mejor trayectoria o actuación en prevención de riesgos laborales para **entidades públicas o privadas sin ánimo de lucro.**
 - Mejor actuación en prevención de riesgos laborales para **colegios e institutos** ubicados en la Comunidad Autónoma de Aragón, públicos o privados.
4. **Clausura del acto**

D^a. Marta Gastón Menal
Consejera de Economía, Industria y Empleo del Gobierno de Aragón

La Consejera de Economía, Industria y Empleo, **D^a Marta Gastón Menal**

se complace en invitarle al acto de entrega del VI Premio "Aragón comprometido con la Prevención", que tendrá lugar el miércoles, 21 de diciembre, a las 11'00 horas, en la Sala de la Corona del Edificio Pignatelli (Paseo María Agustín, 36, Zaragoza).

Confirmar asistencia a:

trabajo@aragon.es

976 715920

Zaragoza, diciembre de 2016